

и плавно, без заеданий. Подтекание рабочей среды через прокладочные соединения устранить подтяжкой болтов.

Задвижки устанавливаются в местах доступных для осмотра и обслуживания. Перед установкой трубопровод должен быть очищен от грязи, окалины, песка и др.

Задвижки устанавливаются на горизонтальный трубопровод маховиком вверх (допускается отклонение до 90 градусов в любом направлении), на вертикальном трубопроводе – любое. Направление движения рабочей среды – любое.

5 РЕСУРС, СРОК СЛУЖБЫ

Средняя наработка на отказ – 1500 циклов.

Средний срок службы до списания – 16 лет.

Средний ресурс до списания – 4500 циклов.

Указанные параметры действительны при соблюдении требований руководства по эксплуатации ДШТИ.491685.001 РЭ.

6 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Задвижка с обрезиненным клином с неподвижным шпинделем

фланцевая чугунная ДШТИ.491685.001 - 07 зап. № _____

изготовлена и принята в соответствии с требованиями технических условий ТУ 3721-003-07529459-04 и признана годной к эксплуатации.

Начальник ОТК

МП

Шмаков Н.В.

ООО «МЭЛС»

7 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Предприятие-изготовитель гарантирует работоспособность задвижки в течение гарантийного срока 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки заказчику, и гарантирует наработку не менее 500 циклов при условии соблюдения потребителем требований по транспортированию, хранению, монтажу и эксплуатации.

Адрес завода-изготовителя: 367013, г. Махачкала, ул. Юсупова, 51.
Тел./факс (8722) 68-13-59, e-mail: aszp@dagestan.ru

АО «Завод им. Гаджиева»

ОКПД2 28.14.13.120

Утвержден

ДШТИ.491685.001 ПС – ЛУ

ЗАДВИЖКА С ОБРЕЗИНЕННЫМ КЛИНОМ НЕВЫДВИЖНЫМ ШПИНДЕЛЕМ ФЛАНЦЕВАЯ ЧУГУННАЯ ДЛЯ ВОДЫ С ТЕМПЕРАТУРОЙ ДО 75°С

(аналог МЗВ)

ПАСПОРТ
ДШТИ.491685.001 ПС



Декларация о соответствии
ТС № RU Д-РУ.А301.В.02898

Санитарно – эпидемиологическое заключение
№ 33 от 01.02.2017 г.

1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Наименование	Задвижка с обрезанным концом и невыдвинутым шпинделем фланцевая чугунная, DN 300
Обозначение	ЛШТИ.491685.001 - 07
Тип (г/ф)	30х39р, цвет задвижки - синий
Зав. номер	
Дата изготовления	201

Задвижки применяются как запорное устройство на трубопроводах для воды при температуре до 75 °С.

2 ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Таблица 1 – Основные технические характеристики

Давление номинальное, МПа (кгс/см ²)	1,6 (16)									1,0 (10)		
Диаметр номинальный, мм	50	65	80	100	125	150	200	250	300			
Класс герметичности по ГОСТ 9544-2015	«А» (протечки не допускаются)											
Рабочая среда	вода по СанПиН 2.1.4.1074											
Температура рабочей среды, °С	+5 ... +75											
Материал корпусных деталей	СЧ20 ГОСТ 1412-85											
Материал уплотнений	резиновая смесь											
Управление	ручное или электроприводом						ручное					
Максимально допустимый крутящий момент на шпинделе открытия и закрытия затвора, Н*м, не более	25	50	50	70	110	110	170	200	200			
Число оборотов шпинделя до полного открытия задвижки	9,5	16	20	20	25	30	32	35	35			
Климатическое исполнение	УХЛ категории размещения-3 ГОСТ 15150-69											
Масса, кг, не более	12	16	21	26	37	48	76	126	172			

Продолжение таблицы 1

Стрелочная длина, мм	150	180	180	190	200	210	230	250	270
Коэффициент гидравлического сопротивления	0,2								
Присоединение к трубопроводу	фланцевое по ГОСТ 33259-2015								
Изготовление и поставка	ТУ 3721-003-07529459-04								
Установочное положение	любое, кроме маховиком вниз								

3 КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Таблица 2 – Комплект поставки

Обозначение	Наименование	Кол.	Прим.
ЛШТИ.491685.001 - 07	Задвижка	1	
	Документация	1	
ЛШТИ.491685.001 ПС	Паспорт	1	
ЛШТИ.491685.001 РС	Руководство по эксплуатации	1	на партию

Примечания:

- 1 Задвижка соответствует требованиям ГОСТ 5762-2002.
- 2 По требованию потребителя могут быть поставлены дополнительные экз. руководства.
- 3 По требованию потребителя могут быть поставлены ответные фланцы по ГОСТ 33259-2015, уплотнительные прокладки по ГОСТ 15180-86 и крепежные детали к ним.
- 4 Электропривод не поставляется, приобретается потребителем.

4 ПОДГОТОВКА ИЗДЕЛИЯ К РАБОТЕ

Перед монтажом произвести наружный осмотр задвижек на отсутствие повреждений, проверить легкость и плавность хода запорного устройства.

Перед монтажом необходимо произвести расконсервацию задвижек чистой ветошью, смоченной уайт-спиртом, бензином и др., вынуть заглушки и продуть внутреннюю поверхность чистым воздухом. При монтаже задвижки на трубопроводе следить за равномерностью поджатия уплотняющих прокладок.

После монтажа произвести проверку работоспособности задвижки. Задвижка закрывается вручную маховиком с нормальным усилием для создания плотности. Подвижные соединения должны перемещаться легко